

Sprühbare Schutzbeschichtung für Immersionsanwendungen bei extrem hohen Temperaturen bis zu 180 °C. Ideal für Prozessbehälter mit erhöhter Temperatur sowie Anlagen, die heißen Flüssigkeiten ausgesetzt sind und in denen große Temperaturschwankungen auftreten.

Industrielle Beschichtung/Auskleidung ARC S5(E):

- Schutz und technische Verbesserung neuer und alter Anlagen aus Metall
- Immersion in wässrigen Lösungen bis zu 180 °C
- Ersetzt Sonderlegierungen, technische Kunststoffe, Keramik und herkömmliche Beschichtungen
- Einfach applizierbar mit Rolle, Pinsel, Rakel oder im Airless-Spritzverfahren

Anwendungsbereiche

- Ölpipelines
- Separatoren
- Entgaser
- Gebläse und Gehäuse
- Leitungssysteme
- Tanks und Behälter
- Wärmetauscher
- Pumpen
- Ventile

Verpackung und Abdeckung

Bei 750 µm Stärke

- Mit einer 5-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 6,67 m²
- Mit einer 16-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 21,33 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 5-l-Verpackungseinheit enthält Werkzeuge.

Farbe: Hellgrau oder Mittelgrau



Eigenschaften und Vorteile

- Prüfung nach NACE TM0185
 - 180 °C
 - 100 bar
- Einzigartig verstärkte chemische Zusammensetzung
 - Beständig gegen schwache Säuren <70 °C
- Mit Verstärkungsteilchen in fein gesiebten Größen
 - Verhindert Durchdringung
 - Beständig gegen Abblätterung/Delaminierung aufgrund von Kaltschichtbildung
 - Beständig gegen thermisch-mechanische Stoßbelastungen
 - Beständig gegen schnelle Dekompression
- Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SP0188
 - Einfache Prüfung auf Nadellöcher nach der Applikation
- Hohe Haftfestigkeit an Metall
 - Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
 - Schützt gegen Unterschichtkorrosion
- 100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
- Aushärtung vor Ort im Einsatz bei erhöhter Betriebstemperatur
 - Kein Nachhärten erforderlich

Technische Daten		(Physikalische Eigenschaften nach 7 Tage Aushärten bei Umgebungstemperatur)	
Zusammensetzung	Grundmasse	Zwei Komponenten: ein modifiziertes Novolac-Epoxyharz, das mit einem zyklaliphatischen Amin-Aushärtungsmittel reagiert.	
	Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus Keramik- und Mineralienteilchen, das das E-Modul verbessert, Blasenbildung erschwert und Widerstand gegen erodierende Strömungen bietet.	
Ausgehärtete Dichte			1,81 gm/cm ³
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)		1012,5 kg/cm ² (99,3 MPa)
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)		429 kg/cm ² (42 MPa)
E-Modul	(ASTM D 790)		8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7,928 MPa)
Hafffestigkeit	(ASTM D 4541)		459,4 kg/cm ² (45,1 MPa)
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)		253 kg/cm ² (24,7 MPa)
Zugdehnung	(ASTM D 638)		3,6 %
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)		83
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 500 µm			Kein Absacken
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz		180 °C
	Trockener Einsatz		210 °C
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	3 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		